



HEGENSCHEIDT



## UNTERFLUR-RADSATZ- DREHMASCHINE U2000-150

### EINSATZBEREICHE UND ANWENDUNG

Die CNC-gesteuerte HEGENSCHIEDT U2000-150 ist eine universell verwendbare, dynamisch steife und besonders bediener- und servicefreundliche Unterflur-Radsatzdrehmaschine zur Reprofilierung von Radsätzen im ein- und ausgebauten Zustand. Die Maschine verfügt über ein automatisches Messsystem und garantiert eine Reprofilierung in höchster Präzision, die alle bekannten Arbeits- und Genauigkeitsanforderungen erfüllt. Sie repräsentiert den derzeit höchsten Stand in der Radsatzbearbeitungstechnologie.

**Zur simultanen Bearbeitung von Radsätzen in Drehstellen mit mechanisch nicht gekuppelten Achsen ist auch eine Tandemversion HEGENSCHIEDT U2000-150D erhältlich.**

### MEHRWERT

- Modernste Reprofilierung von Radsätzen von Straßenbahnen und Untergrundbahnen im ein- und ausgebauten Zustand
- Optimale Wirtschaftlichkeit durch hohen Nutzungsgrad, Präzision, lange Lebensdauer und geringe Instandhaltungskosten
- Ergonomische und einfache Bedienung über eine zentrale Bedientafel mit direktem Zugriff auf alle Maschinenfunktionen
- Bearbeitungsautomatik zur Entlastung der Bediener und für garantierte Präzision
- Sicherer Schutz gegen Späneflug während der Bearbeitung



## FUNKTIONSWEISE

- Mit CNC-gesteuerten HEGENSCHIEDT Unterflur-Radsatzdrehmaschinen werden Radsätze von Verkehrsbe-trieben (Straßenbahnen, U-Bahnen) im ein- und ausgebauten Zustand mit höchster Genauigkeit reprofiliert.
- Die Bedienung der Maschine erfolgt über eine zentrale Bedientafel, sodass der Bediener steten Zugriff auf alle Maschinenfunktionen in optimaler Arbeitsposition hat. Der Bediener ist während der Bearbeitung sicher gegen Späneflug geschützt. Die Bearbeitungsautomatik entlastet den Bediener weitgehend und ermöglicht somit eine einfache Bedienung der Maschine.

## MASCHINENSPEZIFIKATION

### MASCHINENDATEN

Maschinenabmaße (L x B x H)	mm	5.000 x 2.500 x 2.300 (bei Spurweite 1.435 mm)
Grubenabmaße (L x B x H)	mm	5.700 x 6.000 x 2.300 (bei Spurweite 1.435 mm)
Maschinengewicht	t	13
Leistung (pro Maschine)	KVA	80

### GENAUIGKEITEN

Maximale Durchmesserdiffereenz zwischen beiden Rädern eines Radsatzes*	mm	≤ 0.1
Maximale Durchmesserdiffereenz zwischen den Rädern eines Drehgestells*	mm	≤ 0.3
Maximale Rundlaufabweichung*	mm	≤ 0.1
Maximaler Spanquerschnitt pro Support	mm <sup>2</sup>	6

### OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Bearbeitung von Radbremsscheiben
- Bearbeitung von innen- und außenliegenden Wellenbremsscheiben
- Rauchabsaugung
- Bearbeitung von mechanisch gekuppelten Radsätzen
- Schlupfüberwachung
- Datenbankverwaltung
- Automatische Schmierung
- Verschiebefahrzeug

### RADSATZABMESSUNGEN

Minimaler Laufkreisdurchmesser	mm	350
Maximaler Laufkreisdurchmesser**	mm	1.250
Maximale Achslast	kN	180

\* für Vollräder / \*\* andere maximale Durchmesser möglich

