HEGENSCHEIDT

UNTERFLUR-RADSATZ-DREHMASCHINE U2000-150

EINSATZBEREICHE UND ANWENDUNG

Maximale Präzision, kürzere Standzeiten und höchste Wirtschaftlichkeit in der Radsatzbearbeitung: Die CNC-gesteuerte HEGENSCHEIDT Unterflurradsatzdrehmaschine U2000-150 ermöglicht die hochpräzise Reprofilierung von Radsätzen im ein- und ausgebauten Zustand. Ausgelegt für Achslasten bis 180 kN, vereint sie hohe Leistungsfähigkeit mit maximaler Flexibilität im täglichen Werkstatteinsatz. Dank ihrer dynamisch steifen Konstruktion sowie der besonders bediener- und servicefreundlichen Auslegung gewährleistet sie einen effizienten und zuverlässigen Betrieb.

Das integrierte automatische Messsystem sichert eine Reprofilierung auf höchstem Präzisionsniveau und erfüllt sämtliche gängigen Anforderungen an Bearbeitungsqualität und Genauigkeit. Damit repräsentiert die U2000-150 den neuesten Stand der Radsatzbearbeitungstechnologie und setzt Maßstäbe in Präzision, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit.

MEHRWERT

- **Modernste Reprofilierung vom Marktführer** | Bearbeitung von Straßenbahn- und U-Bahn-Radsätzen im ein- und ausgebauten Zustand.
- **Hohe Wirtschaftlichkeit** | Langlebig, präzise und mit geringem Instandhaltungsaufwand und hohem Nutzungsgrad.
- **Einfache Bedienung** | Zentrale, ergonomische Bedientafel mit direktem Zugriff auf alle Funktionen.
- **Automatisierte Präzision** | Bearbeitungsautomatik entlastet Bediener und sichert konstante Qualität.
- **Sicherer Arbeitsbereich** | Zuverlässiger Schutz vor Späneflug während der Bearbeitung.

FUNKTIONSWEISE

- Mit CNC-gesteuerten HEGENSCHEIDT Unterflur-Radsatzdrehmaschinen werden Radsätze von Verkehrsbetrieben (Straßenbahnen, Untergrundbahnen) im ein- und ausgebauten Zustand mit höchster Genauigkeit reprofiliert.
- Die Bedienung der Maschine erfolgt über eine zentrale Bedientafel, sodass der Bediener steten Zugriff auf alle Maschinenfunktionen in optimaler Arbeitsposition hat. Der Bediener ist während der Bearbeitung sicher gegen Späneflug geschützt. Die Bearbeitungsautomatik entlastet den Bediener weitgehend und ermöglicht somit eine einfache Bedienung der Maschine.
- Für maximale Produktivität und simultane Bearbeitung ist die Maschine auch in Tandemausführung (U2000-150D) erhältlich (bei mechanisch nicht gekuppelten Radsätzen).

MASCHINENSPEZIFIKATION

MASCHINENDATEN		
Maschinenabmaße (L x B x H)[1]	mm	5.000 x 2.500 x 2.300
Grubenabmaße (L x B x H)[1]	mm	5.700 x 6.000 x 2.300
Maschinengewicht	t	13
Anschlussleistung	kVA	80
GENAUIGKEITEN		
Maximale Durchmesserdifferenz zwischen beiden Rädern eines Radsatzes[2]	mm	≤ 0.1
Maximale Durchmesserdifferenz zwischen den Rädern eines Drehgestells[2]	mm	≤ 0.3
Maximale Rundlaufabweichung[2]	mm	≤ 0.1
Maximaler Spanquerschnitt pro Support	mm^2	6

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Bearbeitung von Radbremsscheiben
- Bearbeitung von innen- und außenliegenden Wellenbremsscheiben
- Rauchabsaugung
- Bearbeitung von mechanisch gekuppelten Radsätzen
- Schlupfüberwachung
- Datenbankverwaltung
- Automatische Schmierung
- Verschiebefahrzeug

RADSATZABMESSUNGEN		
Minimaler Laufkreisdurchmesser	mm	350
Maximaler Laufkreisdurchmesser[3]	mm	1.250
Maximale Achslast	kN	180

[1] bei Spurweite 1.435 mm / [2] für Vollräder / [3] andere maximale Durchmesser möglich

HEGENSCHEIDT-MFD GmbH | Hegenscheidt Platz | 41812 Erkelenz | hegenscheidt.mfd@nshgroup.com | + 49 (0) 2431 860